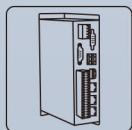
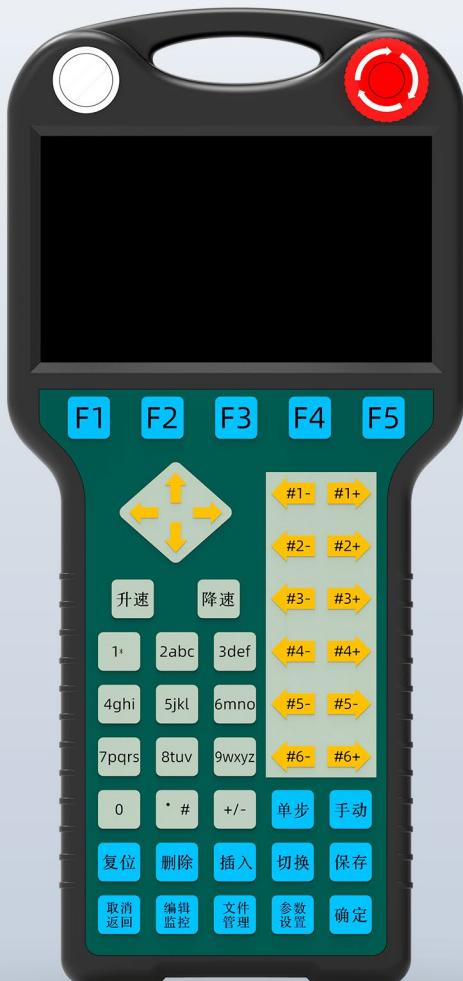
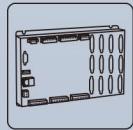


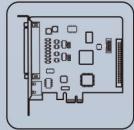
手持示教器 ZHD300X



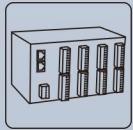
机器视觉运动
控制一体机



运动控制器



运动控制卡



I/O扩展模块



人机界面

声明

感谢您选择正运动公司的产品。在使用之前，请务必仔细阅读该手册，以便您能够正确、安全地使用本产品。本公司不对因使用本产品而造成的任何直接或间接损失承担责任。

本手册版权归深圳市正运动技术有限公司所有。未经本公司书面许可，严禁以任何形式翻印、翻译和抄袭本手册的任何内容。

本手册中的信息仅供参考。由于改进设计等原因，正运动公司保留对本资料的最终解释权！内容如有更改，恕不另行通知！

安全注意事项

为防止对错误使用本产品而可能带来的伤害和损害，对务必遵守的事项做出以下说明。



危 险

不要在有水的地方，存在腐蚀性、易燃性气体的环境内和靠近可燃性物质的地方使用。	可能造成触电、火灾、损坏等
安装或拆卸时，请确保产品处于断电状态。	
电缆应切实接好，通电外露部位须通过绝缘物做到绝缘。	
接线工作必须由专业人员来操作。	



注 意

产品应安装在规定的环境范围内。	可能造成损坏、误操作等
确保产品硬件电路板上没有异物。	
安装后产品与安装架之间应紧密牢固。	
产品安装后与周边部件之间应至少留出 2-3cm 以便通风和更换。	
绝不可自行拆解、改造、修理。	

目录

第一章 产品信息.....	1
1.1 产品简介.....	1
1.2 规格参数.....	2
产品参数.....	2
其他参数.....	2
1.3 产品尺寸.....	3
1.4 系统配置.....	4
1.5 订货信息.....	4
第二章 外观及布局.....	5
2.1 整体布局.....	5
2.2 显示屏点坐标.....	6
2.3 硬件接口.....	6
电源接口.....	6
RJ45 水晶头	6
DB15 接口	7
U 盘接口	7
2.4 物理按键.....	7
启动旋钮.....	7
急停按钮.....	8
面板按键.....	8
第三章 使用及操作.....	10
3.1 物理按键编码.....	10
启动/急停.....	10
面板按键.....	10
3.2 触摸校正.....	11
3.3 操作步骤.....	12
接通电源.....	12
触摸校正.....	12
连接控制器.....	12
3.4 物理编码使用.....	13
第四章 运行与维护.....	16

4.1 定期检查与维护.....	16
4.2 故障排查.....	16
第五章 售后服务.....	17
附录.....	18
更新记录.....	18

第一章 产品信息

1.1 产品简介

ZHD300X 是一款网络显示的触摸屏示教盒，示教盒必须和支持 HMI 功能的控制器配合使用。

示教盒带有直流 24V 电源，带有 480*272 分辨率的真彩显示屏，47 个按键，配急停开关。



- 可通过脚本程序来实现各种显示界面。
- 绘图功能：中英文字符，直线，圆弧，图片。
- 带急停按钮。
- 带 47 个按键，按键功能可定制。
- RJ45 水晶头（标准带 2m 连接线），U 盘接口。
- 支持 HMI 组态协议。
- 适用于各种机械或机械手控制。
- 支持触摸屏，可以按键和触摸配合使用。

 480*272 分辨率触摸屏。

ZHD 系列是一款开放式的带触摸屏的示教盒，通过 RTSys 软件和 RTBasic、RTHmi 语法来开发界面程序，可以在线跟踪调试，简单易用。

1.2 规格参数

产品参数

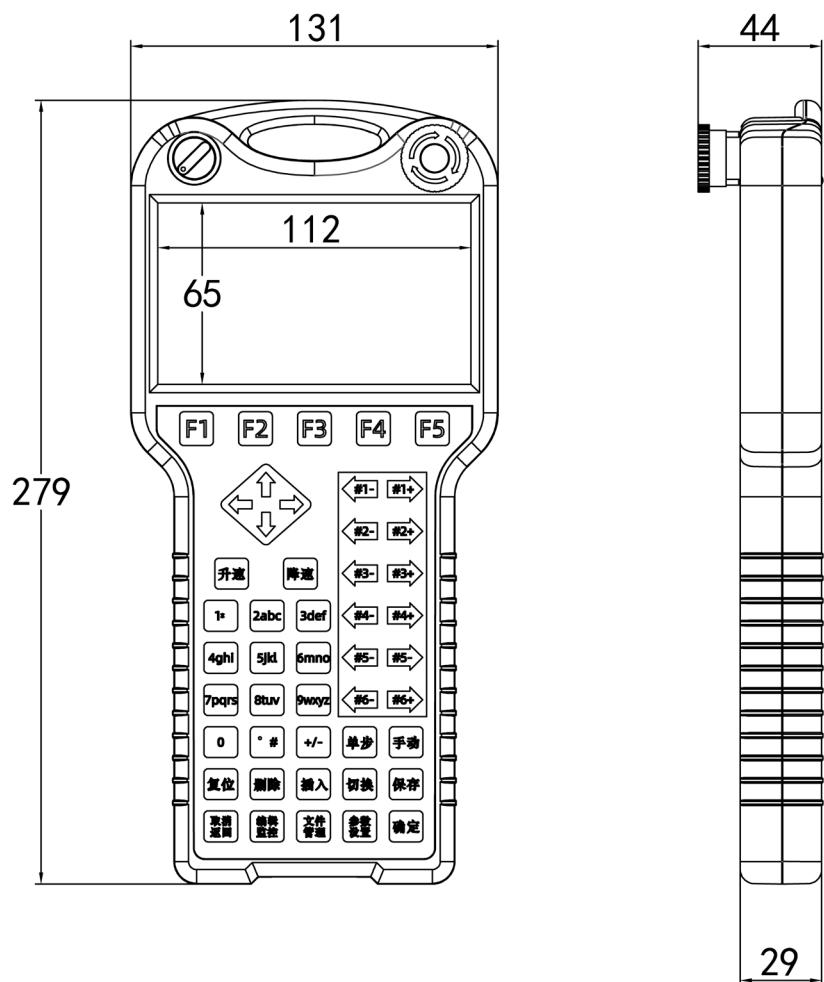
项目	描述
分辨率	480*272
显示屏尺寸	5" TFT LCD
亮度	320 cd/m ²
颜色	24-bit
触摸屏	电阻触摸屏
以太网端口	100 Base-T

其他参数

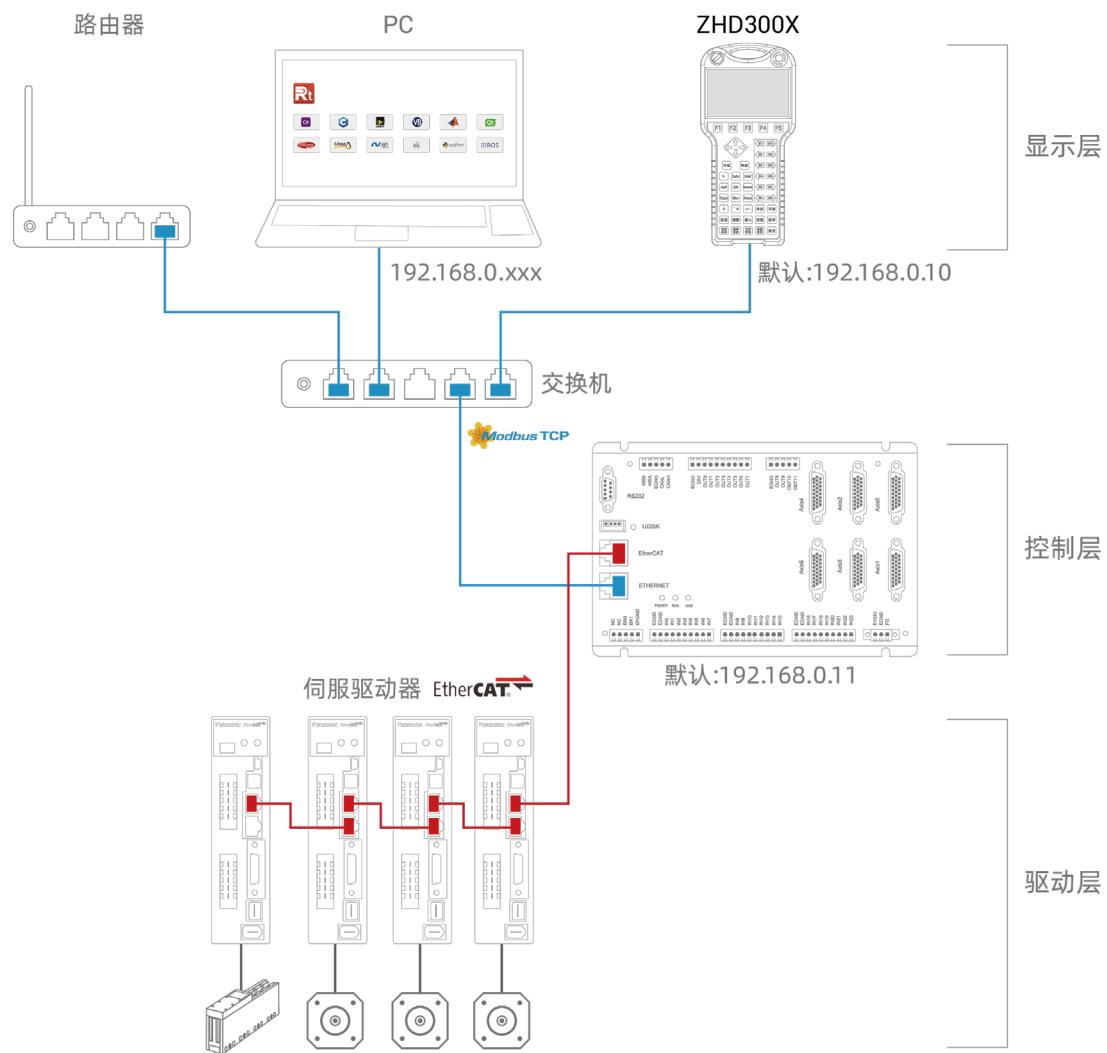
项目	描述
电源	DC24V
最大功耗	1.3W
尺寸	131mm*279mm*44mm
重量	936.3g
工作温度	0 至 50° C
储存温度	-20 至 60° C

1.3 产品尺寸

单位: mm



1.4 系统配置

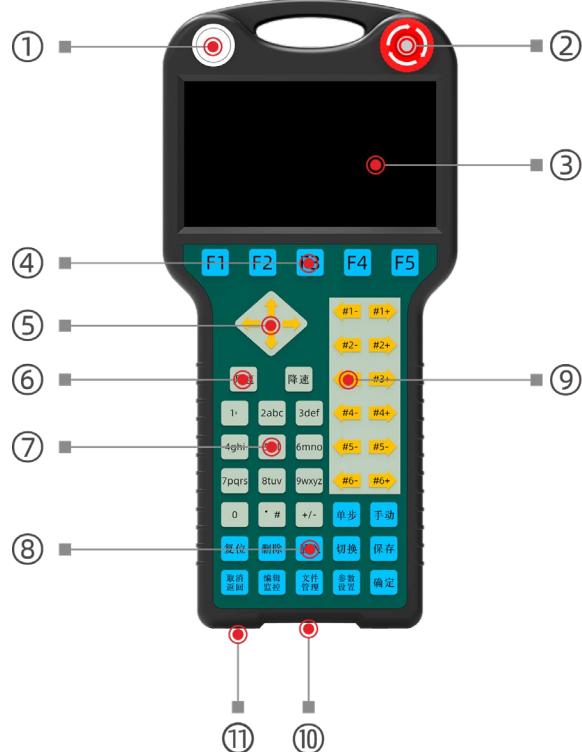


1.5 订货信息

产品名称	规格型号	规格描述
示教盒	ZHD300X	两米连接线（标准规格）

第二章 外观及布局

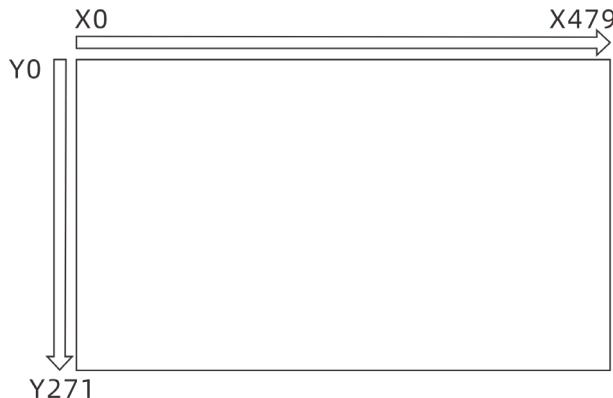
2.1 整体布局



序号	接口	说明
①	启动按键	按下该按键启动程序运行，可自定义
②	急停按钮	按下则轴运动停止，顺时针旋转按钮解除急停状态
③	显示屏（触摸屏）	480*272 分辨率的触摸屏
④	功能按键	面板按键，与物理按键编码搭配使用
⑤	光标按键	面板按键，与物理按键编码搭配使用
⑥	速度按键	面板按键，与物理按键编码搭配使用
⑦	3*4 字符按键	面板按键，与物理按键编码搭配使用
⑧	操作按键	面板按键，与物理按键编码搭配使用
⑨	轴移动按键	面板按键，与物理按键编码搭配使用
⑩	DB15 接口	可连接控制器和电源
⑪	U 盘接口	控制器端 U 盘扩展接口

2.2 显示屏点坐标

显示屏的点阵为 480*272，坐标原点在左上角。

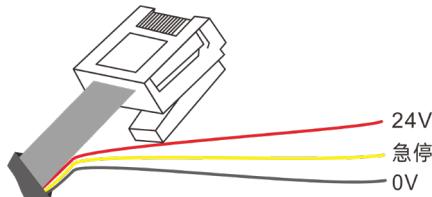


2.3 硬件接口

电源接口

ZHD300X 使用 24V 直流电源供电。配线为 DB15 接口转网口的连接线，一端为 DB15 公座，一端为网口水晶头。

ZHD300X 的连接线网线一端的水晶头边上引出三根线，分别是示教盒电源线和急停信号线，红色为 24V 电源正极，黑色为 24V 电源负极，黄色为急停信号线，如下图：



RJ45 水晶头

规格：

引脚定义			项目	说明
	引脚	信号	说明	
	1	RT+	接收信号 (+)	
	2	RX-	接收信号 (-)	
	3	TX+	发送信号 (+)	
	4	NC	预留	
	5	NC	预留	
	6	TX-	发送信号 (-)	
	7	NC	预留	
	8	NC	预留	

接线：

1. 示教盒可以通过一根超五类屏蔽网线与控制器实现点对点连接；

2. 示教盒也可以连接到交换机上，通过交换机扩展网口通道与其他设备相连，实现多点连接；

使用方法：

1. 正确接线后上电并通过网口将示教盒连接到控制器/RTSys；
2. 可通过“IP_ADDRESS”指令修改示教盒 IP，注意示教盒 IP、控制器 IP 地址与电脑的 IP 地址应处于同一网段；
3. 以上指令详解以及其他相关指令请查看“RTSys>帮助文档>RTBasic 帮助文档”。

DB15 接口

接口	引脚号	信号	说明
	1	UDISK 5V	U盘信号
	2	UDISK-	U盘信号
	3	UDISK+	U盘信号
	4	UDISK GND	U盘信号
	5	EGND	外部电源地
	6	NC	预留
	7	EMG	常闭急停型号输出
	8	NC	预留
	9	DC24V	电源输入，用于供电
	10	EGND	外部电源地
	11	NC	预留
	12	TX-	ETH橙色, RJ45的2脚
	13	TX+	ETH灰橙, RJ45的1脚
	14	RX-	ETH绿色, RJ45的6脚
	15	RX+	ETH灰绿, RJ45的3脚

U 盘 接 口

与 DB15 接口内的 U 盘信号相连，相当于将控制器上的 U 盘接口功能扩展至示教盒之上，实现了接口信号的远程接入与操作。

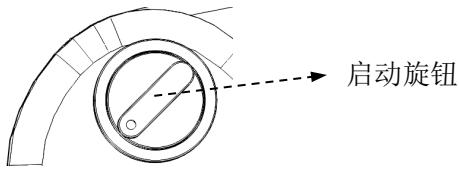
2.4 物理按键

ZHD300X 带 47 个按键，需要配合物理按键编码使用，按键功能可定制。

请参考“第三章 使用及操作”的物理键码和《RTHmi 编程手册》去使用产品上的物理按键。

启 动 旋 钮

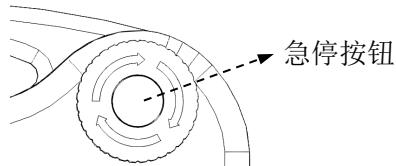
启停旋钮位于示教盒正面的上方，用于控制程序的启动。



按键	描述
启动	顺时针扭动按钮，程序运行

急停按钮

急停按键位于示教盒正面的右上角，急停按键就是当发生紧急情况的时候，用户可以通过快速按下此按键来达到保护的措施。



遇到紧急情况，按下急停按键，轴停止运动，轴运动停止后，顺时针旋转按钮解除急停状态，急停按键弹起，恢复正常状态。

注：关于急停的使用需要配合电路设计，且必须安全可靠，否则有可能达不到紧急停止轴的效果，影响安全。

面板按键

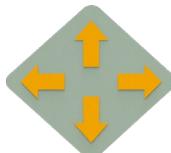
面板按键位于示教盒正面，分为功能按键、光标移动按键、速度按键、3*4 字符按键、操作按键和轴移动按键。介绍如下：

功能按键：



F1、F2、F3、F4、F5 为快捷功能键，可自定义功能

光标按键：



按此键时，光标朝箭头方向移动。根据画面的不同，光标的大小、可移动的范围和区域有所不同。在显示程序内容的画面中，光标在首行时，按光标键的上，光标将跳到程序最后一行，光标在末行时，按光标键的下，光标将跳到程序第一行。也可以实现上下翻页、回首行、回末行功能。

执行速度设定按键：



手动执行速度加减设定键。手动执行速度以“慢速→中速→快速”的方式循环设定。

3*4 字符键:



按数值键可输入键上的数值和符号。“.”是小数点，“+/-”是正/负号。

操作按键:



可实现对程序的单步、手动、复位、删除、插入、切换、保存、取消返回、编辑监控、文件管理、参数设置和确定操作。

轴移动按键:



对工业机器人各轴进行移动的键。示教模式，只有按住轴移动键，工业机器人才能动作机器人按照选定坐标系和手动速度运行，在轴移动前，请务必确认设定的坐标系和手动速度是否正确。

第三章 使用及操作

3.1 物理按键编码

按键的编码按行列组合而成，键值=行号(1-10)×10+列号(1-5)。

按键按下时，示教盒自动向控制器发送物理按键，控制器程序可以检测到物理按键，如果需要使用虚拟按键，需要在组态里面使用按键转换表。

RTSys2.6 以上版本带有标准 300X 的按键转换表，可以根据具体情况或面膜修改按键转换表。具体使用可参考《RTHmi 编程手册》。

注：对定制或其他的按键面膜，按键的位置和键值是不一样的，具体请联系厂家获取。

启动 / 急停

按键	按键编码
启动按键	1
急停按键	5

面板按键

功能按键：

功能按键	按键编码
F1	11
F2	12
F3	13
F4	14
F5	15

光标按键：

光标按键	方向	按键编码
	上	22
	下	32
	左	21
	右	23

执行速度设定按键：

执行速度设定按键	按键编码
升速	41
降速	43

3*4 字符键:

3*4 字符键	按键编码	3*4 字符键	按键编码	3*4 字符键	按键编码
1*	51	2abc	52	3def	53
4ghi	61	5jkl	62	6mno	63
7pqrs	71	8tuv	72	9wxyz	73
0	81	* #	82	+/-	83

操作按键:

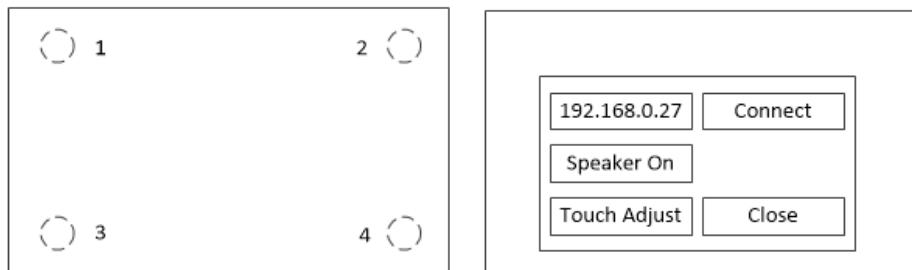
操作按键	按键编码	操作按键	按键编码	操作按键	按键编码
单步	84	手动	85	复位	91
删除	92	插入	93	切换	94
保存	95	取消 返回	101	编辑 监控	102
文件 管理	103	参数 设置	104	确定	105

轴移动按键:

按键编码	操作按键	按键编码
24	#1- #1+	25
34	#2- #2+	35
44	#3- #3+	45
54	#4- #4+	55
64	#5- #5+	65
74	#6- #6+	75

3.2 触摸校正

方式 1：通过左上，右上，左下，右下，左上，右上，左下，右下的“Z 字形”方式连续点击，直至弹出设置窗口来唤醒屏幕，可进行触摸校正（Touch Adjust），控制器 IP 修改，喇叭（Speaker On）操作等



方式 2：接入控制器后，使用 RTSSys 连接，通过 TOUCH_ADJUST 指令来触发校正。

遵照显示屏上的英文指引（Touch crosshair to calibrate），追踪屏幕上的“十字”图标并依次点击操作即可。

3.3 操作步骤

接通电源

ZHD300X 连接线网线一端的水晶头边上引出红色线接 DC24V 正极，黑色线接 DC24V 负极即可。DB15 公座端接到示教盒 DB155 母座上。

触摸校正

请参考“3.2 触摸校正”章节所述操作。

连接控制器

方法一：示教盒直连控制器，在示教盒刷新识别控制器 IP

1. 控制器与 PC 使用网口/串口连接，使用 RTSSys 软件将程序下载到 ROM 中掉电保存，程序下载成功后可以断开控制器与 PC 的连接。
2. 用网线将示教盒和控制器连接，当使用网口通讯时，需确认示教盒与控制器 IP 在同一网段上。若两者不在同一网段，可通过修改控制器 IP 实现。控制器默认 IP 为 192.168.0.11，示教盒默认 IP 为 192.168.0.10。
3. 上电后即可在示教盒的屏上四个角，按画 Z 字顺序点击，连续两次，唤醒屏幕，弹出设置窗口。
4. 在弹出的窗口上自动获取到当前所连接的控制器 IP 地址，点击 IP 显示显示栏可以切换 IP 地址，确认 IP 无误后，点击 Connect 即可连接使用。

注：若使用方法一时示教盒扫描不到控制器 IP，参考方法二。

方法二：示教盒与 PC 连接，再进行示教盒与控制器的连接

1. 控制器与 RTSSys 软件连接，将 HMI 程序下载到 ROM 中，下载成功后将控制器与 RTSSys 软件断开。
2. 将示教盒和 RTSSys 软件连接，连接时需保证控制器 IP、示教盒 IP 和电脑 IP 在同一个网段。
3. 在 RTSSys 软件的[在线命令]功能，发送“IP_CONNECT=控制器 IP”指令。
4. 将示教盒和控制器通过网线连接，此时示教盒上显示出 HMI 界面。

5. 若想要实现示教盒内程序的实时更新，示教盒、控制器和 PC 三者通过交换机连接(可参考“1.4 系统配置图”)。当程序有改动时，下载程序到控制器后，示教盒即可实时更新内容。

使用 RTSSys 软件也可以仿真此示教盒。

3.4 物理编码使用

介绍：通过该元件与示教盒物理按键绑定，实现自定义物理按键动作。

使用方法：点击“控件箱”→“控件”→“物理按键”。将该元件放至合适位置，在该元件“属性”窗口绑定“物理按键”。在“动作”选择需要实现的动作效果，即可实现通过实际硬件按钮进行对应动作。(如：该元件绑定了示教盒物理按键某个键，动作选择“调用函数”，那么当按下示教盒该按钮时，即可调用对应函数)

例子 1：

1. 将“运行”控件绑定“启动”的物理按键。Hmi 文件中点击“运行”控件，在 RTSSys 软件“属性窗口”绑定物理按键值“1”(1 为示教盒“启动”旋钮键值)。



2. 重新下载程序运行，设置“自定义参数”，在轴选后，可通过转示教盒上“启动”旋钮代替点击触摸屏上按键，去控制所选轴的运动和停止。在显示屏上的“运动状态”窗口可显示当前轴的位置和速度。



例子 2:

1. 将“+”控件绑定“X+”的物理按键。点击“运动控制”窗口中手动运动的“+”，在RTSys 软件“属性窗口”绑定物理按键值“25”（25 为示教盒“X+”按键键值）。

将“-”控件绑定“X-”的物理按键。点击“运动控制”窗口中手动运动的“-”，在RTSys 软件“属性窗口”绑定物理按键值“24”（24 为示教盒“X-”按键键值）。



2. 重新下载程序运行，设置“自定义参数”，在轴选后，可通过按示教盒上手动运动“X+”“X-”按键代替点击触摸屏上“X+”“X-”按键，去控制所选轴的正向运动和负向运动。在程序设计中该运动为触发式运动，即当施加外力（如按下按钮）时，会启动运动；而外力撤销（如松开按钮）时，则停止运动。在显示屏上的“运动状态”窗口可显示当前轴的位置和速度。



第四章 运行与维护

设备正确的运行及维护不但可以保证和延长设备本身的生命周期，为防止设备性能劣化或降低设备失效的概率，按事先规定的计划或相应技术条件的规定进行的技术管理措施。

4.1 定期检查与维护

工作环境等对设备有影响，所以，通常以 6 个月-1 年的检查周期为标准对其做定期检查，可以根据周围环境适当调整设备的检查周期，使其工作在规定的标准环境中。

检查项目	检查内容	检查标准
电源	测量电压是否为额定值	DC24V (-5%~+5%)
周围环境	环境温度是否在规定范围内（柜内安装时，柜内温度即环境温度）	0°C~50°C
	环境湿度是否在规定范围内（柜内安装时，柜内湿度即环境湿度）	10%~95% 非凝结
	是否有阳光直射	应无
	有无水、油、化学品等的飞沫	应无
	有无粉尘、盐分、铁屑、污垢	应无
	有无腐蚀性气体	应无
	有无易燃、易爆性气体或物品	应无
	设备是否受到振动或冲击	应在耐振动、耐冲击的范围内
安装和接线状态	散热性是否良好	应保持良好通风及散热
	基本单元和扩展单元是否安装牢固	安装螺丝应上紧、无松动
	基本单元和扩展单元的联接电缆是否完全插好	联接电缆不能松动
	外部接线的螺丝是否松动	螺丝应上紧、无松动
	线缆是否损坏，老化，开裂	线缆不能有任何外观异常

4.2 故障排查

常见问题	解决建议
无法正常显示Hmi界面	1. 分辨率设置错误，请按照硬件要求设置分辨率
显示屏不亮，或亮度不够	1. 检查示教盒的供电，确保供电足够
通讯不上	1. 检查网线
点击按键错位	1. 重新进行触摸校正
POWER 灯亮，RUN 灯不亮	1. 检查供电电源功率是否充足，此时最好给示教盒单独供电，调整好后重启示教盒； 2. ALM 灯是否有规律的闪烁（硬件问题）。
RUN 灯亮，ALM 灯也亮	1. 程序运行错误，请查验 RTSys 错误代码，检查应用程序。

第五章 售后服务

服务对象

本售后服务条款规定的服务内容适用于在中国市场上通过正运动技术及其授权的合法渠道购买的运动控制器、运动控制卡、扩展模块、人机界面等。

服务项目

1.保修期: 12 个月

在保修期内，如果产品发生非人为故障，我们为您提供保修服务。请客户联系商务人员并填写《维修申请表》（主要信息如：产品型号、序列号、故障描述、特殊要求等），寄到我们公司，我们将在维修周期内完成维修并寄还给您。

保修期计算方法，一般按条码管理扫描出库时间作为发货时间（如果客户能提供确切的发货时间证明，也可以按照该时间作为发货时间）。

2.换货:

自产品发货之日起 3 个月内，如果产品发生非人为故障，我们可以为您更换同型号产品。

3.终身维护:

我们将为客户提供终身维护服务。在保修期内但不符合保修条件或超过保修期限的故障产品，我们提供有偿维修服务，在客户确认接受产品的维修费用后，我们安排进行产品的维修。但对已经停产的产品，或缺乏维修物料，或损坏过于严重无维修价值的返回品则无法提供维修服务。

4.维修费用:

- 1) 保修期内的产品，非人为原因引起的故障，免费维修；
- 2) 超保修期或人为损坏产品收费标准，我们将根据不同型号和损坏程度收取元件的成本费、人工费和运费；具体的费用，由对接的商务人员报价给您；
- 3) 运费：保修范围内产品运费由我司负担单程，非保修范围内的产品运费由客户负担；

5.不享受免费保修的情况:

- 1) 由于火灾、水灾、地震等不可抗力因素造成的产品故障；
- 2) 由于客户安装或者使用不当所导致的损坏；
- 3) 未经正运动技术授权的人员对产品进行了拆卸、维修或者改装造成的产品故障；
- 4) 非正运动技术直销或授权的合法渠道购买的产品；
- 5) 产品的编码撕毁、涂改或者其他原因造成的产品编码无法辨认；

附录

更新记录

产品型号：ZHD300X 人机界面			
更新日期	版本号	版本（更改）说明	更改人
2024/12/16	V2.0.0	1. 手册更新，改版	xcx
2025/11/5	V2.0.1	1. 产品说明更新	xcx

电话

0755-2606 6955

传真

0755-2606 6955

网站

www.zmotion.com.cn

业务咨询专线

400-089-8936

技术支持专线

400-089-8966

业务咨询邮箱

sales@zmotion.com.cn

技术支持邮箱

support@zmotion.com.cn

地址

深圳市宝安区西乡洲石路阳光工业园A1栋5楼



正运动技术



正运动小助手

深圳市正运动技术有限公司
Shenzhen Zmotion Technology Co.,Ltd.

深圳正运动公司版权所有，相关规格如有变动，恕不另行通知